

ملخص البحث

يعتبر موضوع دراسة العمل من المواضيع الهامة التي تساعد على رفع الانتاجية وتقليل هدر الوقت والمواد. وقد تم اختيار شركة الصناعات الالكترونية لتطبيق دراسة العمل وكان الهدف الاساسي من هذا البحث ابراز الآثار المترتبة عن تطبيق دراسة العمل بفرعيه دراسة الطريقه وقياس الوقت لأيجاد الوقت القياسي للعمليات الانتاجية الحاليه ومن ثم أيجاد الوقت القياسي للطريقه المقترحه وتطبيقها عن طريق استخدام موازنة الاعمال للمحطات بحيث تتقارب أعباء العاملين . وقد تم استخدام نظرية التعلم للتنبؤ بوقت التصنيع لدعم نتائج العمل وتحديد مدى فعاليتها ، قسم البحث الى خمسة فصول وكما يلي :

تناول الفصل الاول الشرح النظري لدراسة العمل بفرعيه دراسة الطريقه وقياس العمل ، وقد تم استخدام دراسة الوقت في تحديد الوقت القياسي ، وتم أستعراض الطرق الاخرى لقياس العمل. أما الفصل الثاني فقد ركز على الشرح النظري لمنحنيات التعلم للتنبؤ بوقت التصنيع من ناحية الاستخدامات والفوائد والتصنيفات .

الفصل الثالث تمت دراسة تكنولوجيا صناعة راديو موجه واحده ، وقد أجريت دراسة العمل حسب واقع حال الشركه وبعد أيجاد الوقت القياسي بأستخدام دراسة الوقت وطريقة وستكهاوس لتقييم أداء العاملين ، وضعت الطريقه المقترحه التي طبقت بها موازنة الخطوط لمحطات أنتاج خط راديو موجه واحده .

وقد تم تطبيق منحنيات التعلم للتنبؤ بوقت التصنيع في الفصل الرابع على خط راديو موجه واحده ، وأستخدمت نظرية المربعات الصغرى للحصول على قيمة الوحده الاولى من الانتاج ونسبة التعلم للمنحنى . وأستحدثت جداول تخدم شركة الصناعات الالكترونيه في عمليات التنبؤ بوقت التصنيع .

وبالنسبه للفصل الخامس فقد تم التوصل الى طرح بعض المقترحات التي تساعد على إزالة الكثير من مشاكل الخط وترفع من أنتاجية الشركه وتساعد العامل على أداء عمله برضى وقبول تام ، فقد تم التوصل الى الوقت القياسي للطريقه الحاليه بأستخدام دراسة العمل وهو 18.17 دقيقه وقد وضعت الطريقه المقترحه وتم قياس الوقت القياسي لها 15.37 دقيقه وتم تخفيض الوقت بأعادة ترتيب محطات العمل وأتباع طرق تختلف عن الطرق المتبعه الحاليه في جميع اللوح المطبوع أو أصلاح بعض الاجهزه مما قلل من الوقت غير الفعال ، بحيث تم تقليل عدد المحطات