

ملخص البحث

هدف البحث الى تطبيق قواعد دراسة العمل وقياس نتائجها في المنشأة العامة لصناعة البطاريات/ مصنع البطاريات السائلة من أجل التعرف على الحالة التصنيعية السائدة ومن ثم استنباط حالات محسنة للعمل تساعد المنشأة على زيادة إنتاجيتها من حيث استخدام المكائن والقوالب والأيدي العاملة والمواد من خلال تقليص الوقت المبذول على العمل.

كما هدف البحث الى توضيح العلاقة المتكاملة ما بين نتائج دراسة العمل والحاجة الى تطبيق قواعد تخطيط العمليات في المنشأة باعتبارها القاعدة الهندسية اللازمة لتخطيط الانتاج من حيث كونها تمثل القاعدة المعلوماتية اللازمة لاقسام التصميم والتصنيع والتخطيط واداة مراقبة للإدارة.

وجد الباحث غياب اساليب دراسة العمل في المنشأة وكذلك غياب اساليب تخطيط العمليات لأجل التخطيط والتصنيع كما وجد ان المنشأة لاتزال تعتمد الطريقة التقليدية لتخطيط الانتاج التي كانت سائدة في العقود الماضية موضحا الحاجة الى اعادة النظر في اساليب وطرق التصنيع والتخطيط والادارة من خلال استثمار مقدار الفائض والعجز في الوقت اللازم لكل مرحلة ومحطة تصنيعية وكذلك الحاجة الى ادخال نظام متكامل للتصميم والتصنيع والتخطيط بالحاسوب.

تضمن البحث خمس فصول:

الفصل الأول: أنصب على دراسة الخلفية النظرية لدراسة العمل بشقيها المتضمنين دراسة الطريقة وقياس العمل.

الفصل الثاني: تركّز على تطبيق اساليب دراسة العمل في المنشأة بهدف استنباط الطريقة المحسنة وحساب الوقت القياسي للتصنيع ومن ثم تجميع الاجزاء لانتاج البطارية السائلة وتمت الاستعانة بدراسة الوقت كاسلوب لقياس العمل وقد عمد الباحث على تصميم برنامج حاسوبي لحساب الوقت القياسي.

الفصل الثالث: تضمن دراسة الخلفية النظرية لمتطلبات تخطيط العمليات موضحا الخطوات المتسلسلة الواجب تحضيرها وخاصة في مجال تكنولوجيا تصنيع البطارية السائلة.

الفصل الرابع: يركز على تطبيق قواعد واساليب تخطيط العمليات في المنشأة بالاعتماد على نتائج دراسة العمل الوارد في الفصل الثاني.

الفصل الخامس: تضمن ثلاثة محاور الاول هو الاتجاهات المستقبلية في اساليب قياس الوقت وتصنيع البطارية وتخطيط العمليات والمحور الثاني تناول أهم الاستنتاجات التي توصل اليها الباحث أما المحور الثالث فقد خصص للتوصيات فيما يتعلق بالمنشأة وما يتعلق بالابحاث المستقبلية.

الباحث

المهندس رعد جاسم حلو